

**65e Assemblée et conférence générale de l'IFLA 1999  
20 – 28 août 1999, Bangkok, Thaïlande**

**FORMULAIRE C**

**Programme d'excursion avant / après la conférence**

À retourner avant  
le 1er juin 1999 à

IFLA '99 Secrétariat de la Conférence  
SEAMEO Centre régional pour l'archéologie et de beaux arts (SPAFA)  
SPAFA siège central  
81/1 Si-Ayutthaya,  
Samsen, Theves,  
Bangkok 10300. THAÏLANDE                      Téléc. : 662-280-4030  
Courrier électronique: [spafa@ksc.th.com](mailto:spafa@ksc.th.com)                      Tél. : 662-280-4022-9

**Veillez compléter ce formulaire en utilisant une machine à écrire ou des caractères d'imprimerie.**

Nom \_\_\_\_\_ Prénom \_\_\_\_\_  
Société/Institution \_\_\_\_\_  
Adresse \_\_\_\_\_  
Ville \_\_\_\_\_ Code postal \_\_\_\_\_ Pays \_\_\_\_\_  
Tél. \_\_\_\_\_ Télécopieur \_\_\_\_\_ Courrier électronique: \_\_\_\_\_

**Nous désirons réserver un circuit avant/après la conférence :**

- |   |  |
|---|--|
| <b>01) 3 jours / 2 nuits à Pattaya</b><br>162 dollars américains par personne (chambre pour deux personnes)<br>230 dollars américains par personne (chambre pour une personne)                  | Nbre de personne(s): _____<br>Chambre double : _____<br>Chambre simple : _____ |
| <b>02) 3 jours / 2 nuits à Chiang Mai</b><br>300 dollars américains par personne (chambre pour deux personnes)<br>357 dollars américains par personne (chambre pour une personne)               | Nbre de personne(s): _____<br>Chambre double : _____<br>Chambre simple : _____ |
| <b>03) 3 jours / 2 nuits à Phuket</b><br>364 dollar américains par personne (chambre pour deux personnes)<br>540 dollars américains par personne (chambre pour une personne)                    | Nbre de personne(s): _____<br>Chambre double : _____<br>Chambre simple : _____ |
| <b>04) 3 jours / 2 nuits à Phitsanulok et Sukhothai</b><br>257 dollars américains par personne (chambre pour deux personnes)<br>280 dollars américains par personne (chambre pour une personne) | Nbre de personne(s): _____<br>Chambre double : _____<br>Chambre simple : _____ |
| <b>05) 3 jours / 2 nuits au nord-est</b><br>450 dollars américains par personne (chambre pour deux personnes)<br>770 dollars américains par personne (chambre pour une personne)                | Nbre de personne(s): _____<br>Chambre double : _____<br>Chambre simple : _____ |

**Modalités de paiement**

Un dépôt de 100 dollars américains devra être versé avec l'envoi du formulaire C. Pour garantir la réservation, le dépôt doit être reçu dans les sept jours suivant la date de réservation.

**Virement bancaire / chèque bancaire doit être expédié au :**

**Comité national d'organisation**

Nom du compte : **IFLA 1999 Bangkok**

No de compte : **101-587192-2**

Nom de la banque : **Bangkok Bank Public Company Limited**

**Siège central, 333 Silom Road, Bangkok 10500, THAÏLANDE**

Avec mention : **Formulaire d'inscription, nom de l'expéditeur (nom de famille en majuscules), date**

## **Renseignements généraux et conditions**

### **Hôtels :**

Chambres tout confort avec tous les services. Le Comité national d'organisation se réserve le droit de vous attribuer une autre catégorie hôtelière si nécessaire.

### **Autocar :**

Autocar entièrement équipé.

### **Accompagnateurs de circuits :**

Il y aura un accompagnateur de langue anglaise pour chacun des circuits.

### **Prix :**

Les frais d'hôtel, de transport, d'admission et des trois repas sont compris dans le prix. Tous les frais de services et les taxes sont également inclus. Le pourboire n'est pas nécessaire.

Veillez prendre note que les circuits en supplément, les repas additionnels, les boissons gazeuses / alcoolisées (plus les pourboires) ainsi que les dépenses personnelles ou autres ne sont pas inclus dans le prix et doivent être payés séparément. Tous les prix seront en vigueur à compter du 1er juillet 1999.

### **Annulation :**

L'annulation doit être soumise par écrit au Secrétariat de la Conférence. Le remboursement dépendra de la date de réception de votre demande d'annulation. 50 % du montant total sera remboursé si la demande d'annulation est soumise avant le 1er juin 1999. Le remboursement sera effectué lorsque la conférence sera terminée. Il n'y aura aucun remboursement si la demande d'annulation est soumise après le 1er juin 1999.

### **Autres conditions :**

L'agence de voyage n'est qu'une intermédiaire et ne saurait être tenue responsable de tous retards, pertes, blessures ou dégâts matériels causés à ou à l'égard de toute personne ou bien.